



**DNI
SANOKA**

**25 - 28
CZERWCA 2015 r.**



**VI
NOCE
KULTURY
GALICYJSKIEJ**

organizator - **Urząd Miasta**

organizator - **POWIAT SANOCKI**



25.06.2015

20.00 koncert Margaret - Rynek Sanocki

**17.30 FORMACJA CHATELET
„Gołolec”**



Sanocki Dom Kultury - wstęp za okazaniem wejściówek,
które do odebrania będą w Starostwie Powiatowym,
ul. Rynek 1 pok. nr 45

26.06.2015

16.30 - koncert zespołu „SOUL” i wręczenie nagród
Rady Miasta Sanoka, Burmistrza Miasta
- dziedziniec zamku

18.00 WERNISAŻ WYSTAWY - Władysław Szulc
fotografia artystyczna - Muzeum Historyczne

27.06.2015

13.00 - koncert zespołu CASSIOPEIA, ARABESKA
dziedziniec zamkowy

14.00 dziecięce spotkanie z historią, pokazy walk rycerskich, obozowisko rycerskie, gry i zabawy dla dzieci
dziedziniec zamkowy

**14.00 MISTRZOSTWA SANOKA W WYCISKANIU
SZTANGI LEŻĄC**
pod patronatem Burmistrza Miasta Sanoka
ENERGY FITNESS CLUB ul. Lwowska 15

13.00- 17.00 ATRAKCJE DLA DZIECI
baloniki, skokozabawy, zjeżdżalnie
dziedziniec zamkowy

28.06.2015

**10.00 - MIĘDZYHARODOWA SYMULTANA SZACHOWA
O PUCHAR BURMISTRZA MIASTA SANOKA - RYNEK**

10.00 - PIKNIK RODZINNY W SKANSENIE

KONCERT LAUREATÓW - EUROSAN

**gwiazda pikniku
CZARNO
CZARNI!**
godz. 16.00

*koncerty
i inne atrakcje*

Bogdan Nikiruj - pokaz instrumentów karpackich

pszczelarze

koła gospodyń wiejskich

darmowe zwiedzanie Rynku Galicyjskiego

16.00 - otwarcie ekspozycji archeologicznej w Muzeum Historycznym

18.30 KONCERT CHARYTATYWNY dla ADRIANA RAJARA
- sala gobelinowa, zamek sanocki

**19.00 BOEING, BOEING -
„Odlotowe narzeczone”**



Sanocki Dom Kultury
wstęp za okazaniem wejściówek,
które do odebrania będą w Starostwie Powiatowym,
ul. Rynek 1, pok. nr 45



IMPREZY TOWARZYSZĄCE

IMPREZY TOWARZYSZĄCE

IMPREZY TOWARZYSZĄCE

20 czerwca 2015 godz. - ODK Puchatek
(otwarcie wystawy poplenerowej malarstwa
i fotografii XIII Międzynarodowego Pleneru Malarsko - Fotograficznego
artystów miast partnerskich)

22 czerwca 2015 godz. 10.00 - Stadion Wierchy
Otwarte Mistrzostwa Sanoka Szkół Podstawowych w LA

23 czerwca 2015 godz. 10.00 - Stadion Wierchy
Otwarte Mistrzostwa Sanoka Gimnazjów w LA

29 czerwca 11.00 Dzień Animatora Kultury - BWA

