

**BURMISTRZ MIASTA SANOKA ZAPRASZA NA**



# **JARMARK IKON**

**SANOK - 22 LIPCA 2007 R.**

**POCZĄTEK - GODZINA 10:00**  
na ulicy 3 Maja, ulicach przyległych  
oraz Ogródku Jordanowskim

## **W programie:**

Prezentacje sanockich, bieszczadzkich i podkarpackich pracowni ikon,

artystów ludowych i rzemieślników z Sanoka, gminy i powiatu sanockiego,

Bieszczadów i całego Podkarpacia, w tym: garncarzy, kowali, koronkarzy,

wytwórców przedmiotów z drewna i wikliny, pszczelarzy i sprzedawców wyrobów

z wosku, rzeźbiarzy, malarzy, producentów oryginalnej biżuterii i ozdób,

osób serwujących domowe wypieki, kiermasz książek.

Liczne atrakcje i niespodzianki dla dzieci:  
dmuchane zjeżdżalnie, trampoliny.

**GODZINA 17:00-22:00**  
**PLAC ŚW. MICHAŁA**

Koncert Latino - show:

- **TANCERZE SAMBY W KOROWODZIE**
- **ORKIESTRA BATUCADOWA (PERKUSYJNA)**
- **CAPOEIRA - brazylijski taniec/sztuka walki**

KONCERT FIESTA LOCA:

- **GORĄCE RYTMY RODEM Z WYSP MORZA KARAIBSKIEGO**
- **SALSA**
- **MAMBO**
- **MARENGUA, GUAHIRA**

Patronat Medialny:



Polskie Radio  
RZESZÓW



Patronat honorowy:



MARSZAŁEK WOJEWÓDZTWA  
PODKARPACKIEGO

Sponsorzy:



RZESZÓW  
ROK ZAŁOŻENIA 1966



PZU Życie SA

