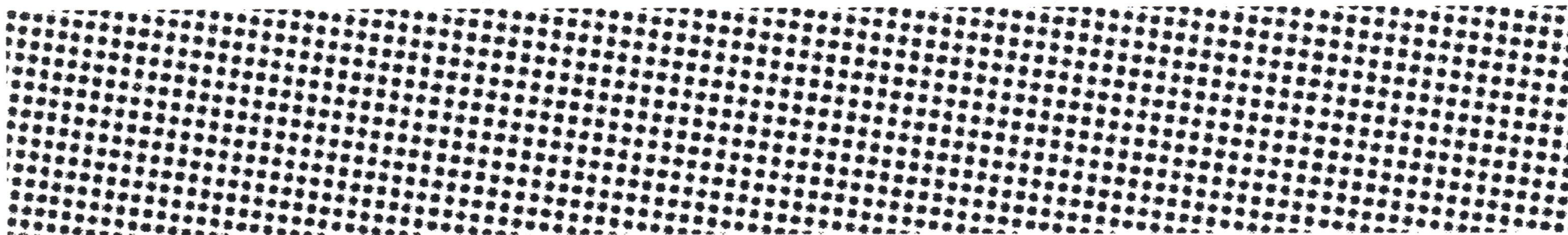


WIECZORY

ARTYSTYCZNE

Sanockiego Domu Kultury



S a n o c k i D o m K u l t u r y z a p r a s z a

SANOK zespół tańca ludowego
koncert

7 czerwca 2003 godz. 18.00

zaproszenie dla jednej osoby