



ZAPROSZENIE

UROCZYSTY KONCERT

z okazji

NARODOWEGO ŚWIĘTA

NIEPODLEGŁOŚCI

Wykonawcy:

ZESPÓŁ TAŃCA LUDOWEGO "SANOK"
(program premierowy)

ZESPÓŁ "MATRAGONA"

Sanocki Dom Kultury 11.XI.1993 godz. 17⁰⁰

